



### ART.-NR. : 300822

Die neu designten PRO-Modelle unseres Bestsellers V-Turn überzeugen mit verbesserter Ergonomie und mehr Sicherheit. Ausgestattet mit einem Inverter und einem Hochleistungsspindelmotor können sie leicht 3.000 Umdrehungen pro Minute erreichen. So können Werkstücke mit geringem Durchmesser effizient bearbeitet werden. Die Modelle bieten jedoch auch Kraft und Stabilität für schwerere Zerspanung. Durch die eingebaute Funktion der konstanten Schnittgeschwindigkeit, die die Spindeldrehzahl beim Plandrehen auf den Durchmesser anpasst, werden mit CNC-Maschinen vergleichbare Drehergebnis erreicht.

- Ergonomisches Maschinengehäuse
- Optimierter Schlosskasten mit automatischem Vorschub
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Drehdurchmesser über Bett	380 mm
Drehdurchmesser über Brücke	580 mm
Umlauf-Ø über Support	255 mm
Brückenlänge	250 mm
Bettbreite	250 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	210 mm
Verfahrweg Z1-Achse	140 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 45°

### HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, High	550 1/min - 3000 1/min
Drehzahlbereich, Low	30 1/min - 550 1/min
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-6
Spindelkonus	6 MK

### VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.013 mm/U - 0.45 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.026 mm/U - 0.9 mm/U

### GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	(39) 0,2-14 mm
Gewindeschneiden, Diametral	(21) 8-44 DP
Gewindeschneiden, Modul	0.3 mm - 3.5 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(45) 2-72 TPI

### REITSTOCK

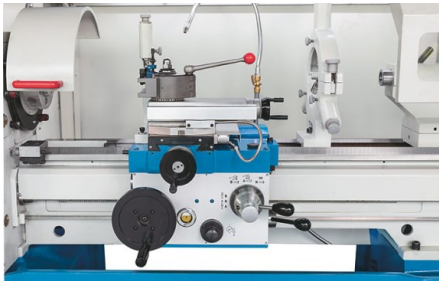
Reitstockpinolendurchmesser	50 mm
Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolenhub	120 mm
Reitstockquerverstellung	± 13 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

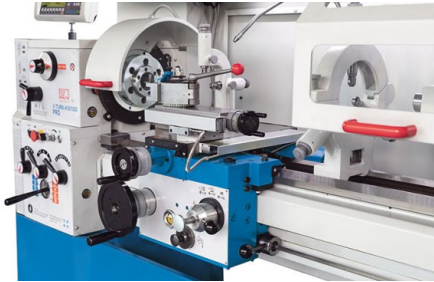
Motorleistung	5.5 kW
Hauptantrieb	

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.94 m x 1 m x 1.6 m
Gewicht	1210 kg



*Umfangreiches Zubehör, inkl. Schnellwechsel-Stahlhaltersystem*



*Wartungsfreundlichkeit und einfache Handhabung gewährleistet die im Support integrierte Zentralschmierung*



## PRODUKTDDETAILS

- Inkl. 3-Achs-Positionsanzeige mit integrierter Spindeldrehzahl-Anzeige, komplett montiert
- Mit dem neu gestalteten Maschinengehäuse und den Schutzeinrichtungen zählen nun auch Ergonomie, Funktion und Design zu den Stärken dieser Baureihe
- V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht eine Oberflächengüte, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist
- Ein schweres, stark verripptes Maschinenbett, der stabile Spindelstock und das massive, einteilige Gussuntergestell bilden die bewährte Maschinenbasis
- Breite, induktionsgehärtete Führungsbahnen garantieren beste Drehergebnisse und Langlebigkeit
- Die Führungen und Spindelmutter des Plan- und Oberschlittens sind selbstverständlich nachstellbar
- Hochgenaue, vorgespannte Spindellagerung gewährleistet hervorragenden Rundlauf und hohe Traglast
- Hauptspindelmotor mit 5,5 kW Leistung gewährleistet kurze Beschleunigungszeiten und kraftvolle Zerspanung über das gesamte Drehzahlband
- Die Vorgelege-Schaltung gewährleistet hohes Drehmoment für effiziente Zerspanung
- Die Vorschubschaltung am Support ist besonders robust und erleichtert zudem die Bedienung
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die digitale Drehzahlanzeige und leicht programmierbare Zusatzfunktion
- Die elektronmagnetische Bremse der Hauptspindel ist wartungsarm und verzögert rundum sicher und zuverlässig

## STEUERUNG

### 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC

- Durch die Integration mehrerer Funktionen wird bei dieser neuen Generation von 3-Achsen-Digitalanzeigen eine wesentlich bessere Kontrolle über die Zerspanungsprozesse und damit eine Reduzierung der Ausfallzeiten und Fehlerraten ermöglicht
- Die neue Anzeigengeneration nutzt zudem die System-on-Chip Integration aller Funktionen auf einem Chip, was ein kompakteres und zugleich zuverlässigeres Design zur Folge hat. Darüber hinaus wurde die CPU-Leistung erhöht und das Display auf 7 Zoll (17,8 cm) vergrößert, sodass alle Funktionen und Zahlen sofort und übersichtlich verfügbar sind
- Das vollständig geschlossene Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Polyesterfolie, die vor schädlichen Atmosphären, Staub und Dämpfen im Werkstattbereich schützt und eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und die meisten industriellen Lösungsmittel aufweist
- Optische Maßstäbe: 5 µm Auflösung (0,005 mm) mit Außenabdeckung aus Aluminium zum Schutz vor Öl, Kühlmittel und Spänen

#### **Grundfunktionen**

- Auflösung 0,005 mm
- Spindelsteuerung EIN/AUS
- Maßeinheiten mit Umrechnung Zoll / Metrisch
- Einstellung / Rücksetzung der aktuellen Position
- Koordinatenanzeige wechselt zwischen ABSOLUT / INKREMENTAL
- Radius / Durchmesseranzeige
- Z1/ Z2 Achsen-Summenschaltung
- Taschenrechnerfunktion

#### **Erweiterte Funktionen**

- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Bezugsfunktion für Werkzeugmessung
- Kegeldrehen

#### **Konstante Schnittgeschwindigkeit**

- Drehzahl passt sich dem Werkstückradius an - konstante Bahngeschwindigkeit und damit gleichmäßige Oberflächengüte bei jedem Durchmesser

## **SERIENAUSSTATTUNG**

Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel  
 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC  
 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm  
 Aufspanscheibe Ø 350 mm  
 Schnellwechselstahlhalterkopf WB  
 Schnellwechselstahlhalter WBD 25120  
 Kühlmittleinrichtung  
 Feste Lünette  
 Spänewanne  
 Spritzschutzwand  
 Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich  
 Mitlaufende Lünette  
 Revolveranschlag  
 Mikrometer-Längsanschlag  
 Fußbremse  
 Futterschutz  
 Arbeitsleuchte  
 Bedienwerkzeug  
 Feste Zentrierspitze  
 Reduzierhülse  
 Betriebsanleitung